



SAAR-HARTMETALL UND WERKZEUGE GMBH



Zerspanungswerkzeuge

Hartmetall-Schneidwerkzeuge für die Bearbeitung von Stahl und Nichteisen-Werkstoffen, Gestein, Kunststoffen bis hin zu Lebensmitteln.

Cutting tools

Cutting inserts made of tungsten carbide for machining steel, non-ferrous material, rock, plastics and food.

Produktübersicht

Products-overview

Produktgruppe Zerspanungs- werkzeuge

Dieser Katalog zeigt eine Auswahl unseres Lieferprogramms von genormten und zeichnungsgebundenen Zerspanungswerkzeugen aus Hartmetall, Schnellstahl und in hartmetallbestückter Ausführung mit zugehörigem Trägerwerkzeug.



Department cutting tools

This catalog shows a sample from our product range of cutting tools - standard tools and tools based on drawings - made of tungsten carbide, high speed steel and with a brazed contact zone of tungsten carbide including the corresponding holders.

Die Abbildungen und Beschreibungen sind unverbindlich. Im Interesse der technischen Weiterentwicklung behalten wir uns Änderungen der Werkzeuge vor.

The photos and descriptions in printed letters are not binding. We reserve the right to modify the tools for reasons of technical research and development.

**EUROPA
EUROPE**

**DEUTSCHLAND
GERMANY**

SAARLAND

SAAR

So finden Sie uns ...

Matthias-Nickels-Straße 17A
D-66346 Püttlingen

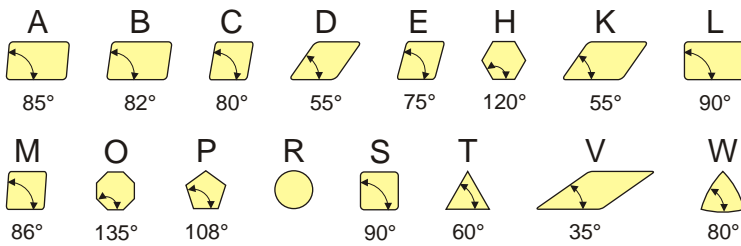
Telefon: +49 (0)6806/3089-326
Fax: +49 (0)6806/3089-339
E-Mail: cutting@saar-hartmetall.de
Internet: www.saar-hartmetall.de

- > A5 Basel 260 km
- > A4 Brüssel 300 km
- > A6 Frankfurt/Main 190 km
- > A1 Köln 260 km
- > A8 Luxembourg 90 km
- > A4 Paris 400 km
- > A4 Straßburg 140 km

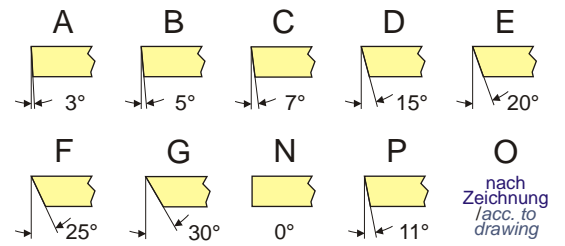
Normbezeichnung für Wendeschneidplatten

Standard designation for indexable inserts

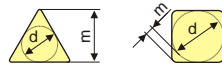
1. Grundform / Basic shape



2. Freiwinkel / Clearance angle

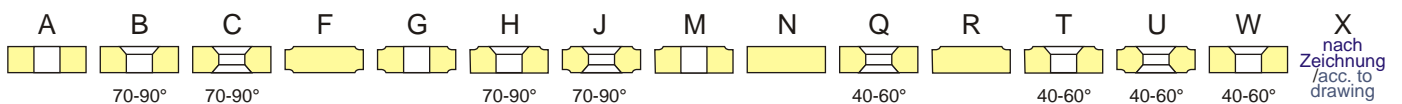


3. Toleranzen / Tolerances



Toleranzfeld (µm) / Tolerance zone	A	C	E	F	G	H	J	K	M	N	U
Inkreis d / Inner circle	50	50	50	25	50	25	100-300	100-300	100-300	100-300	160-500
Prüfmaß m / Check dimension	10	25	50	10	50	25	10	25	160-400	160-400	260-760
Dicke s / Thickness	50	50	50	50	100-260	50	50	50	100-260	50	260

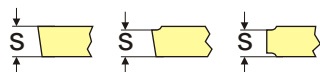
4. Plattentyp / Insert type



5. Schneidenlänge / Cutting edge length

C	04	05	06	08	09	12	16	19	25	R	05	06	08	09	
D			07		11	15	19			Inkreis d / Inner circle	5	6	8	9,52	
S			06		09	12	15	19	25	R	10	12	12	15	16
T	08	09	11	13	16	22	27	33		d	10	12	12,70	15,88	16
V			11	13	16	22				R	19	20	25	25	32
W	L3	03	04	05	06	08				d	19,05	20	25	25,40	32
Inkreis d / Inner circle	4,76	5,56	6,35	7,94	9,52	12,70	15,88	19,05	25,40						

6. Dicke / Thickness



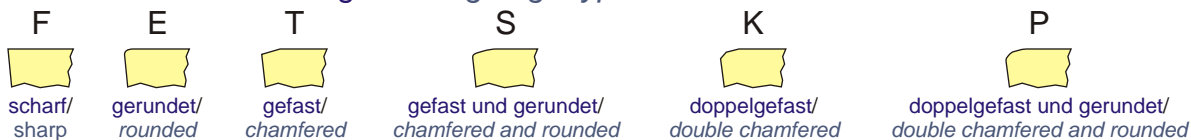
Dicke s / Thickness	01	T1	02	03	T3	04	05	06	07	09
s [mm]	1,59	1,98	2,38	3,18	3,97	4,76	5,56	6,35	7,94	9,52

7. Schneidenecke / Cutting edge corner



Radius r	00	02	04	08	12	16	20	24	32	40	00	M0
r [mm]	0,00	0,20	0,40	0,80	1,20	1,60	2,00	2,40	3,20	4,0	rund / round (inch)	rund / round (Metr.)

8. Schneidenausführung / Cutting edge type



Angabe freigestellt / Information optional

9. Schneidrichtung / Direction of cut



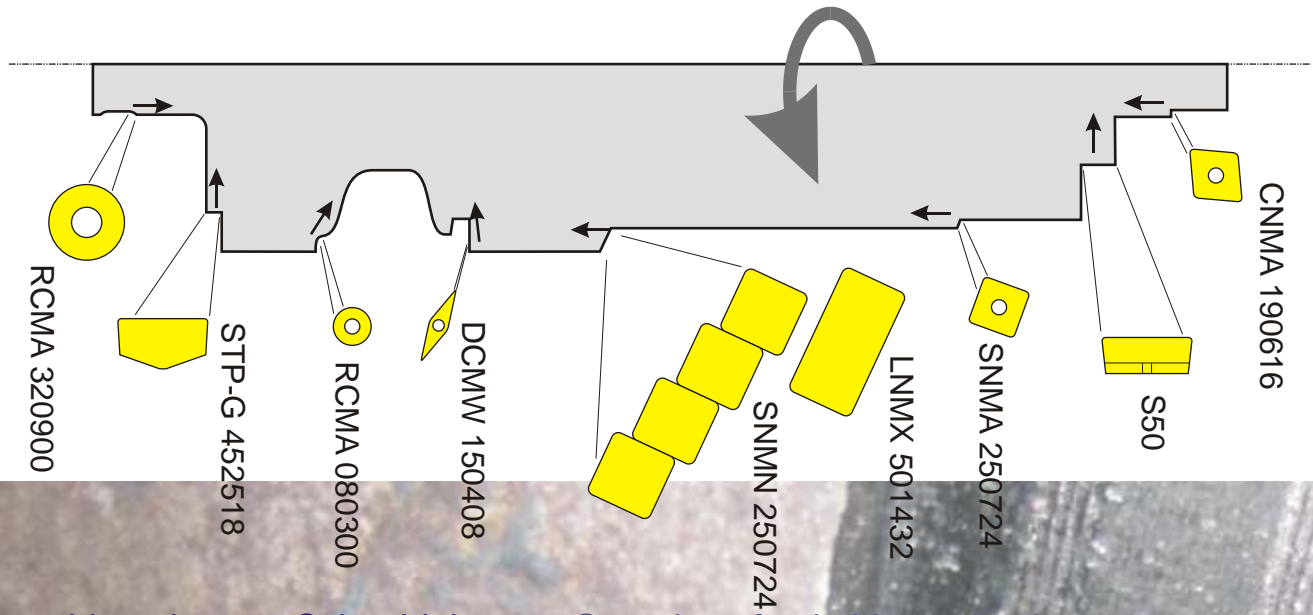
Symbol N nur bei Bedarf / Symbol N only if needed

10. Zusatzangaben / Additional information

Weitere Angaben sind möglich (nicht Bestandteil der Norm) / Additional information is possible but not standardised.

Walzenbearbeitung Hartgussmaterial

Roller machining Chilled cast iron



Auswahl geeigneter Schneidplatten Samples of suitable cutting inserts

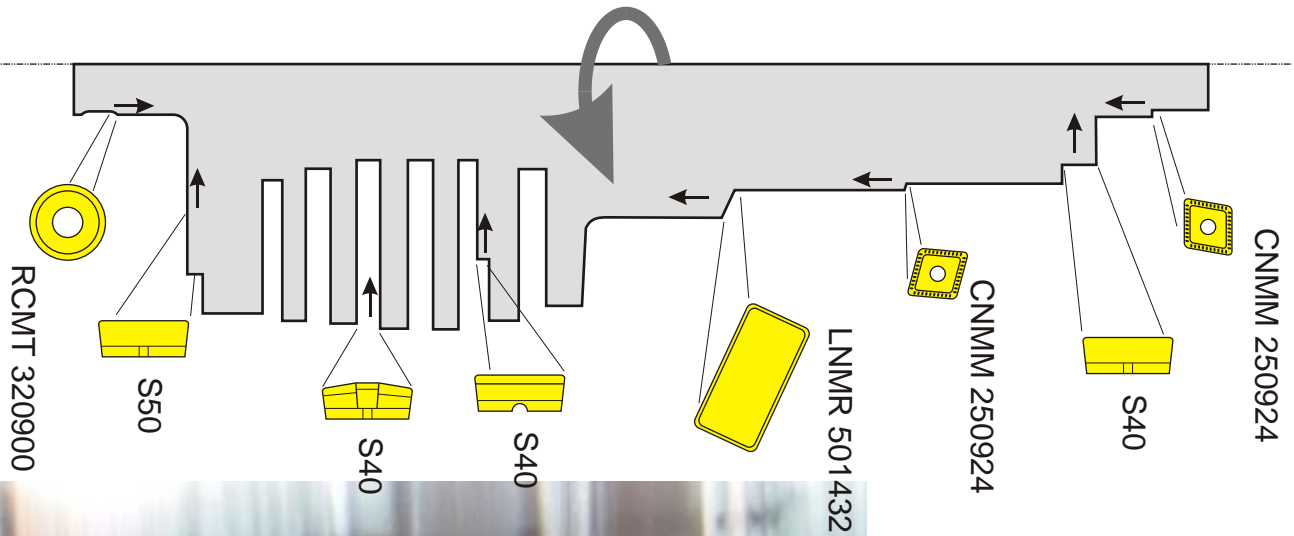
Bezeichnung <i>Denomination</i>	l (mm)	s (mm)	r (mm)	HM-Sorte <i>carbide grade</i>
SNMN 250724	25,00	8,00	2,50	VU10
SNMA 250724	25,40	7,94	2,40	VU10
SNMA 190616	19,05	6,35	1,60	VH20
CNMA 190616	19,05	6,35	1,60	VU10
S 50	50,00	14,00	3,40	VU10
LNMX 501432	50,80	14,20	3,40	VU10
RCMA 080300	4,00	3,18	0,00	VU10
DCMW 150408	15,00	4,80	0,80	VU10

Wellenbearbeitung

Schmiedematerial

Shaft machining

Forged iron


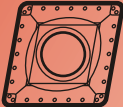
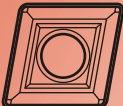



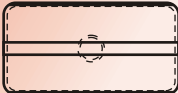



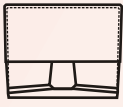



Auswahl geeigneter Schneidplatten Samples of suitable cutting inserts

Bezeichnung <i>Denomination</i>	l (mm)	s (mm)	r (mm)	HM-Sorte <i>carbide grade</i>
CNMM 250924	25,40	9,52	2,40	VS30
SNMM 250724	25,40	7,94	2,40	VS25
SNMM 190616	19,05	6,35	1,60	VS15
LNMR 501432	50,80	14,20	3,40	VS25
RCMT 320900	16,00	9,52	0,00	VS30
S40	40,00	12,00	2,00	VS25
S40 3-teilig	40,00	12,00	2,00	VS25
S50	50,00	12,00	2,00	VS25

Auszug aus dem Lieferprogramm

Excerpt from our delivery program

Symbol	Typ	Abmessung Dimension	Spanstufe Chip breaker	Bezeichnung	Denomination
	CNMM	190616	H981	Rhombus Wendeplatte	Rhombic insert
	CNMM	250924	H983	Rhombus Wendeplatte	Rhombic insert
	CNMM	250924	H984	Rhombus Wendeplatte	Rhombic insert
	DCMW	150408		Raute Wendeplatte 55°	Rhombic insert 55 deg
	LOKQ	210609		Fräsplatte Sondergeometrie	Milling insert special shape
	LNMR	501432		Rechteckplatte Schwerdrehen	Rectangular insert heavy machining
	LNMX	501432	R8	Rechteckplatte Schwerdrehen	Rectangular insert heavy machining
	RCMA	120400		Drehpilz	Round insert
	RCMT	320900	H984	Drehpilz	Round insert
	RNMA	190600		Drehpilz	Round insert
	A-S	321810		Aufstechplatte	Grooving insert
	S	40		Stechplatte 3-teilig	Grooving insert 3-sections

Verschiedenste Kombinationen von HM-Sorten
und Beschichtungen sind möglich.

*Different combinations of carbide grades
and coatings are possible.*

Auszug aus dem Lieferprogramm

Excerpt from our delivery program

Symbol	Typ	Abmessung Dimension	Spanstufe Chip breaker	Bezeichnung	Denomination
	S	40		Kopfmeißel	Grooving insert
	C	40x22x12		Stechplatte	Grooving insert
	S	462518		Einstechplatte	Grooving insert
	S	50		Stechplatte	Grooving insert
	SCMT	380932	H985	Quadrat Fräsplatte	Square insert
	SNMM	190616	H983	Quadrat Wendeplatte	Square insert
	SNMM	250724	H981	Quadrat Wendeplatte	Square insert
	SNMM	250724	H982	Quadrat Wendeplatte	Square insert
	SNMN	190616	R8	Quadrat Wendeplatte Sondergeometrie	Square insert special shape
	SPUN	150412		Quadrat Fräsplatte	Square milling insert
	SPUT	250624	H981	Quadrat Fräsplatte	Square milling insert
	TPMN	220412		Dreieck Wendeplatte	Triangular insert

Verschiedenste Kombinationen von HM-Sorten
und Beschichtungen sind möglich.

*Different combinations of carbide grades
and coatings are possible.*



Schneidplatten / Cutting tools



**Löt- und HSS-Werkzeuge /
Brazed and HSS tools**



Schneidleisten / Cutting blades



**Schneidwerkzeuge für Lebensmittel /
Cutting tools for the food industry**

Außerdem im Lieferprogramm:

- Rohteile aus Hartmetall
- Halter für Wendeschneidplatten
- Trägerwerkzeuge für PKD-Bestückung
- Bohrkronen für den Bergbau
- Asphaltfräser für Strassenbau
- Abstreiferleisten aus Stellite

Some more tools below:

- Blanks made of tungsten carbide
- Holder for indexable inserts
- Carrier tools for fitting with PKD
- Mining drilling heads
- Road milling discs
- Cleaning blades made of stellite

Qualität und permanente Weiterentwicklung unserer Produkte sind uns wichtig. Deshalb sind wir zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2000.



The quality and the continuous development of our products are most important to us. That's why we are certified DIN EN ISO 9001:2000.